



KURZ BESCHREIBUNG ROWE MIRATEC SYSTEM CLEANER ECO entfernt hocheffizient, schnell und sicher Korrosionsprodukte, Kalk- und Ölrückstände. Der Systemreiniger ist u.a. in wasserführenden geschlossenen und offenen Heizungs-/Kühl-/Geothermieanlagen, sowie Wärmetauscher einsetzbar. Durch die einmalige Rezeptur ist es für alle im Heizungsbau üblichen Materialien wie Stahl, Eisenlegierungen, Aluminium, Kupfer etc. geeignet.







Neuartige Reinigungsformel bestehend aus Komplexbildnern, Hartwasserstabilisatoren, Korrosionsschutzadditiven und spezieller nichtionischer Tenside.





Vorteile

- Rückstandslose Reinigung von Rost,
 Kalk und Schlammablagerungen
- Schnelle Entfernung von Flussmittel und Rückständen nach Schweiß- & Instandhaltungsarbeiten
- Hocheffiziente Reinigung selbst bei Raumtemperatur
- Nicht schäumend: keine Schäden an Pumpen und Regelventilen durch Kavitation
- Einfache und sichere Handhabung / frei von aggressiven Säuren
- Geeignet für jede Systemwasserqualität

Anwendung

Vor der Reinigung ist das Heizungswasser abzulassen und durch Frischwasser zu ersetzen. Der Systemreiniger wird je nach Verunreinigungsgrad dosiert und die Umwälzpumpe für eine optimale Durchmischung und Reinigung eingeschaltet.

Die Reinigung kann bei Raumtemperatur erfolgen wobei eine maximale Reinigungsdauer von zwei Tagen nicht überschritten werden sollte. Nach Abschluss der Reinigung ist das Heizungssystem vollständig zu entleeren und mit Frischwasser zu spülen.

IN SITU

Die Vorort Reinigung spart Zeit und vor allem logistischen Aufwand, der oftmals hinter Reinigungsprozessen steht. Durch den hohen und effizienten Wirkungsgrad bei Raumtemperatur sind keine Vorlauftemperaturen nötig.

Dichtungsmaterialien werden nicht angegriffen und müssen vor und während des Prozesses nicht entfernt werden. Das spart Zeit und führt zu einer zügigen Rückführung der Anlage in den Normal-Betrieb.

vorher

nachher

bereits angesetzter Rost



effektive Reinigung

Wirkungsweise

Mit der, selbst bei Raumtemperatur, hoch effizienten Wirkungsweise, können Sie ihre Anlagen vor Ort schnell und sicher reinigen. Ohne lange Ausfallzeiten und mit nur minimalem Logistikaufwand kann der Betrieb schnell wieder aufgenommen werden.

Effizienz durch IN SITU Einsatz!

Hinweis:

Je nach Verunreinigungsgrad kann ROWE MIRATEC SYSTEM CLEANER ECO auch konzentrierter eingesetzt werden. Durch eine Temperaturerhöhung um 10°C verdoppelt sich die Reinigungsleistung und damit einhergehend wird die Reinigungszeit zur Hälfte reduziert.

Nach der Initialreinigung empfiehlt sich die Befüllung mit unserem Spezialinhibitor **ROWE MIRATEC HSA ECO 2**. Durch den Einsatz unseres Systemschutz-Additivs können Sie im Anschluss an die einmalige Reinigung eine nachhaltig stabile Wasserqualität in Ihrem System sicherstellen.

